

こんな現場に最適な工法です！

仮設ヤードのない現場



4t車で積載可能

小規模な塗替え工事



耐候性鋼材の塩分除去



主桁端部・狭隘部・支承等



* お問合せ先 *

村瀬工業株式会社

〒501-6002
岐阜県羽島郡岐南町三宅3丁目186
TEL:058-245-2654 FAX:058-246-2639

株式会社デーロス・ジャパン

〒921-8005
石川県金沢市間明町2丁目70番地
TEL:076-229-7260 FAX:076-229-7261

三好塗装工業株式会社

〒453-0821
愛知県名古屋市中村区大宮町2-21
TEL:052-481-7441 FAX:052-482-0237

株式会社中央コーポレーション

〒025-0003
岩手県花巻市東宮野目11地割5番地
TEL:0198-26-3033 FAX:0198-26-3035

株式会社HART

〒484-0076
愛知県犬山市橋爪中屋敷48
TEL:0568-61-3800 FAX:0568-61-3800

湿粒化研削材による ミストブラスト工法

湿粒ブラスト工法



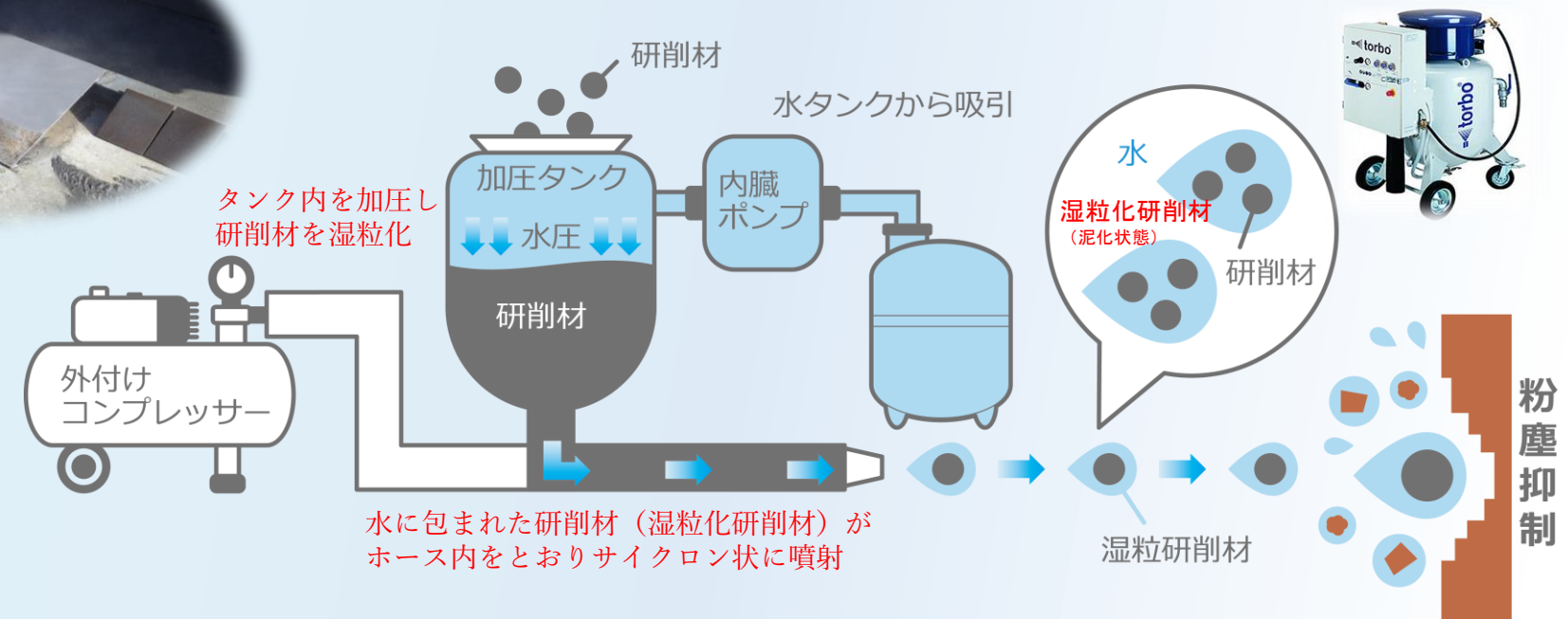
水を使用した素地調整工法

湿粒化研削材によるミストブラスト工法は
作業中に**粉塵が出ません！！**

さらに！

除錆度 Sa2 1/2以上
表面粗さ Rz50 μ m以上
Rzjis80 μ m以下 **の品質確保！！**
鋼表面の **塩分除去** が可能！！

湿粒ブラスト機能と粉塵抑制メカニズム



技術的な特徴と効果

- 1) 非金属系研削材の材料種類、粒度、モース硬度の特定により**1種ケレン仕様の品質確保！**

金属溶射・塗装塗替えに適用可能

塩分除去が1工程で可能



- 2) 水と研削材の混合比率選定により粉塵抑制、有害物質等の飛散防止による**視認性の確保と作業安全性の向上！**
塩分を含む表面付着物除去が**水洗い同時作業で可能に！**

- 3) 気化水溶性防錆剤の採用で戻り錆を防止
次工程までの品質確保が可能に！



1種ケレンの品質確保!!