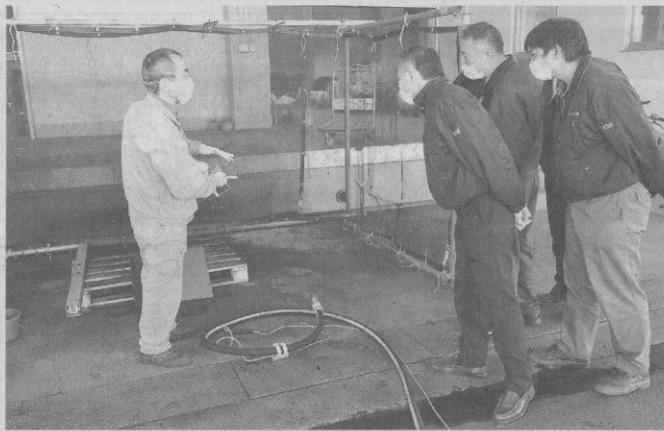


(3) 2021年(令和3年)12月23日 (木曜日)



猪狩部次長（左）から説明を受ける参加者ら

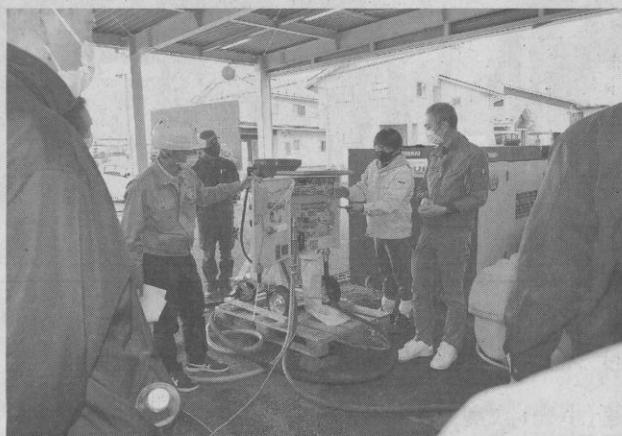
ERUI 敷地内での説明会を開催した。説明会では、参加者も素地調整を実践し、粉塵の少なさや装置のコンパクトさなどを確認した。

## 中央コーポレーション・TERUI

説明会には、中央コラボレーションの猪狩

RUI（同市中根子、照井則夫代表取締役）、県工業技術センターは共同で昨年9月、防錆洗浄剤を使用した構造物の塩分除去対応型洗浄工法を開発。同工法は、鋼構造物の塗替工事において、素地調整・防錆洗浄剤を採用することで塩分除去が可能、下塗り工程までのターニング（戻り錆）の発生を防ぐことができる。このほど花巻市のTERUI 敷地内での説明会を開催した。説明会では、参加者も素地調整を実践し、粉塵の少なさや装置のコンパクトさなどを確認した。

## 粉塵の少なさや装置の認可



実際に素地調整を行った参加者（同下）

湿粒プラスト工法  
活性化水溶性防錆剤

## 説明会で素地調整など実演

説明会では、猪狩次長が工法や防錆剤の特徴などを説明。湿粒プラスト工法で活性化水溶性防錆剤を使用するメリットとして、「ターニング除去の仕上げブラストが不要となり、省エネルギー化を図ることができる。水と研磨材による泥化研磨材は、鋼表面に付着した塩分の除去も同時にできるため、融雪剤散布地域や沿岸部など塩害地域に最適な工法」と紹介した。

また、「鉛等有害物質の場合、湿潤化に適合しない」として、大島課長は「湿粒泥化による有害物質を含む」と TERUI、県工業技術センターは、昨年9月に防錆洗浄剤を使用した構造物の塩分も除去できる。粉塵が少ないため、視認性が良くなり、作業効率が上がり、跳ね返しが少ない」と紹介した。

県の新技術等活用促進事業に登録されている。

と説明した。

参加者も鋳びた鉄板や支柱で素地調整する

ところも、装置の説明

を受けた。実際に素地調整を行った小山内堅治さんは「粉塵の飛散量が少ないと感じた。装置が小型で、ホースも

離れて剥離後に乾式ブロード工法で素地調整などと話した。

続いて、大島課長が鋳びた鉄板で同工法で素地調整を実演。やすいと思つ」と感想を話した。

おり、1工程で同様の品質確保が可能」と強調し、剥離作業時の火災予防にもつながる

などと話した。

そこで、大島課長が扱いやすいため施工し

ており、1工程で同様の品質確保が可能」と強調し、剥離作業時の火災予防にもつながる

などと話した。